

工厂检查调查表

认证委托人名称：

生产者（制造商）名称：

生产企业（工厂）名称：



中国质量认证中心

1.1 生产企业（工厂）注册名称：

生产企业（工厂）地址：

注：工厂地址按实际填写，可以与注册地址不同。工厂地址应是进行最终装配、实施检验（如例行检验、确认检验、出厂检验）、包装、加贴产品铭牌和认证标志的场所；当产品的上述工序不能在一个场所完成时，应选择一个至少包括例行检验或出厂检验、加贴产品铭牌和认证标志环节在内的比较完整的场所填写，并注明其余场所的地理位置。

电话(含区号)：

传真：

邮政编码：

电子邮件：

抵达工厂的最佳交通路线（最近的火车站、机场；请附一张当地地图）

1.2 生产者（制造商）注册名称：

生产者（制造商）注册地址：

电话(含区号)：

传真：

邮政编码：

电子邮件：

2. 认证委托人注册名称：

认证委托人注册地址：

电话(含区号)：

传真：

邮政编码：

电子邮件：

认证联系人：

部门及职位：

电话：

- 删除的内容: 0
- 删除的内容: 1
- 删除的内容: 14
- 删除的内容: 1

3. 生产企业（工厂）、生产者（适用时）质量负责人姓名、工作部门及职位、联系电话。

质量负责人：

部门及职位：

电话：

4. 生产企业（工厂）员工总数（如申证产品生产仅是其中一部分，请注明与申证产品生产、管理有关的员工人数）：

5. 申证产品的名称、认证依据的标准

6.1 生产企业（工厂）、生产者（适用时）是否按认证实施规则的要求建立文件化质量体系？请提供①组织机构图②质量手册目录③程序文件目录。

删除的内容: 0

删除的内容: 1

删除的内容: 14

删除的内容: 1

6.2 由生产企业（工厂）、生产者（适用时）完成的申证产品生产工艺流程。请提供生产流程图并填写附表 1：关键生产设备明细表。

6.3 说明由分承包方提供的关键件和原材料（如已通过 CCC 认证或其它的产品认证的，请注明）？

6.4 具体说明为了确保最终产品符合相应标准，生产企业（工厂）、生产者（适用时）在进货检验、过程检验和最终检验中具备了哪些项目的检验能力。（请提供一份检验文件目录清单并填写附表 2：主要检测仪器、检测设备明细表）。

7. 说明申证产品已获得的其它认证机构颁发的认证证书和认证标志（如有）。

- 删除的内容: 0
- 删除的内容: 1
- 删除的内容: 14
- 删除的内容: 1

8. 生产企业（工厂）的质量体系是否已通过质量体系认证？（如有，请提供证书复印件）。请说明最近一次审核的日期及结论。

9. 希望安排检查的时间：

生产企业（工厂）休息日：

生产企业（工厂）上下班时间：

可否在休息日检查：可以_____ 可商议_____ 不可以_____

10. 是否同意认证机构的检查员在正常生产时，经与质量负责人接洽后，可以进入与申证产品认证质量相关的所有部门、场所？

填写日期：

注：生产企业（工厂）、生产者（适用时）对本调查表中所填写信息的准确性负责。

- 删除的内容: 0
- 删除的内容: 1
- 删除的内容: 14
- 删除的内容: 1

删除的内容:

关键生产设备明细表

生产企业（工厂）名称:

共 页第 页

带格式表格

序号	生产设备名称	生产制造厂	主要技术参数	台数	工位

删除的内容: 0

删除的内容: 1

删除的内容: 14

删除的内容: 1

附表 2

删除的内容:

主要检测仪器、检测设备明细表

生产企业 (工厂) 名称:

共 页第 页

带格式表格

序号	检测仪器设备名称	检测仪器设备制造厂	测量范围	精度	台数	工位/检定周期*

*注: 仅玩具类生产企业适用 “检定周期” 项

删除的内容: 0

删除的内容: 1

删除的内容: 14

删除的内容: 1